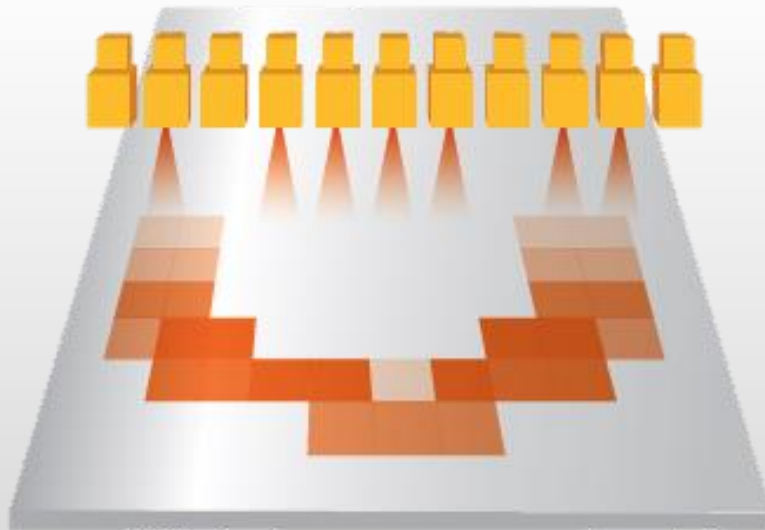


Sistema di Lubrificazione Settoriale SAGOMA





Il primo stabilimento DieTronic in Via Cavalier Angelo Manzoni 28, Sant'Angelo Lodigiano 26866 (LO), Z.I. Maiano



La tecnologia innovativa di DieTronic è il risultato di anni di ricerca, sviluppo e perfezionamento

LA NOSTRA STORIA

DieTronic è un'azienda specializzata nella lubrificazione della lamiera: fondata del 2003, grazie all'esperienza maturata nel settore e la continua attenzione per l'innovazione tecnologica, offre soluzioni personalizzate per favorire l'automatizzazione dei processi di deformazione.

Grazie alla nostra esperienza di oltre quindici anni, siamo stati in grado di sviluppare una tecnologia consolidata e brevettata, con un efficiente sistema di gestione della qualità interno certificato anche dal conseguimento della certificazione ISO 9001: 2015.

LA NOSTRA STORIA



LA NOSTRA SEDE

- Nuovo stabilimento da 2000 m²
- +15 anni di esperienza
- 615 macchine prodotte



*Il nuovo stabilimento DieTronic in Via Madre Teresa di Calcutta 9-13,
Sant'Angelo Lodigiano 26866 (LO) , Z.I. Malpensata*

UFFICI



PRODUZIONE



MAGAZZINO



I nostri uffici, il reparto produttivo e il magazzino



La rete di distributori e agenti Dietronic

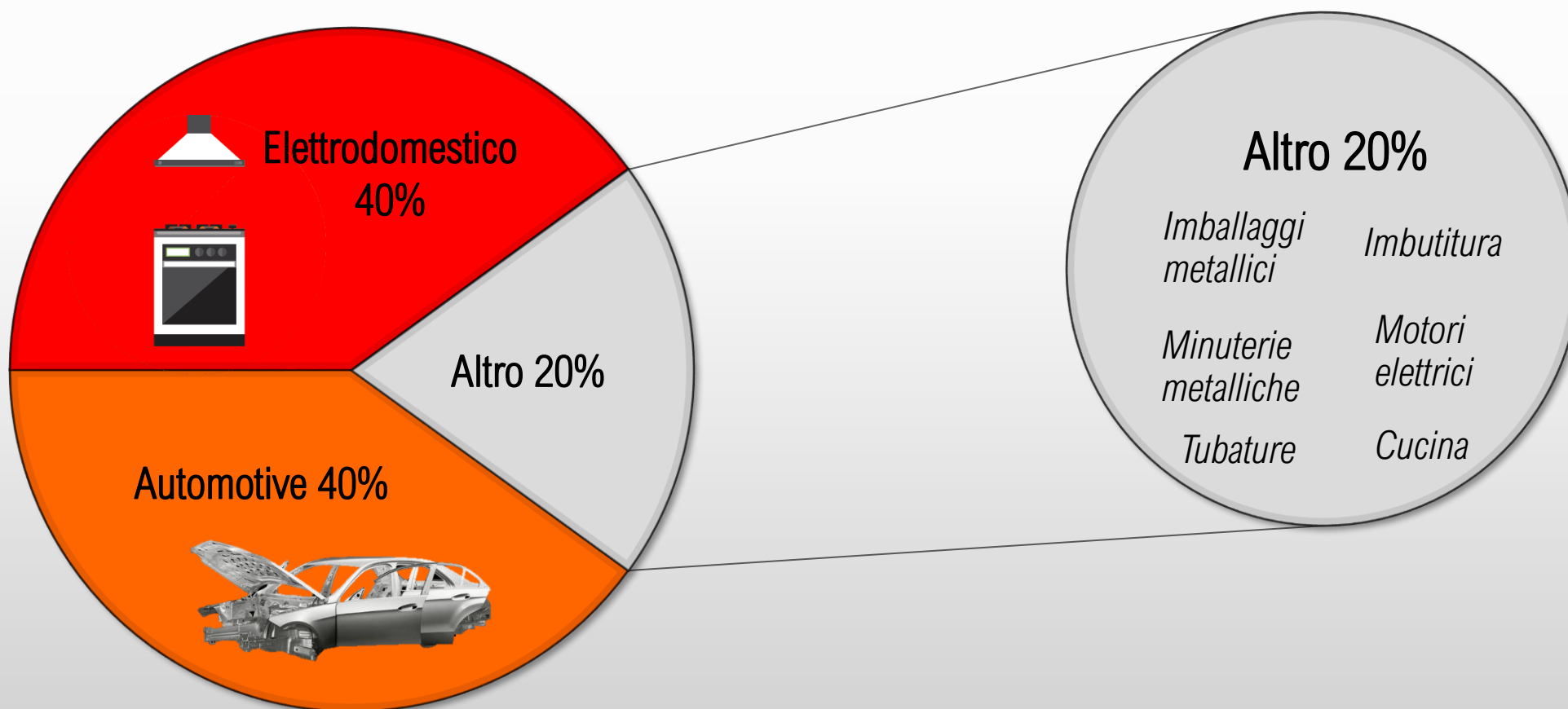
PRESENZA NEL MONDO

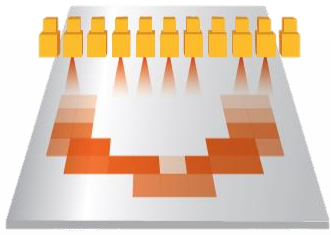
DieTronic vanta una lunga serie di collaborazioni con aziende e rinomate in Italia, in Europa e nel mondo.

La nostra rete di distribuzione offre supporto al cliente a partire dalla consulenza all'assistenza e manutenzione, anche attraverso modalità remota.

CAMPI APPLICATIVI

Siamo fornitori di sistemi di lubrificazione per diverse applicazioni nella deformazione della lamiera, principalmente per l'Automotive e l'Elettrodomestico.





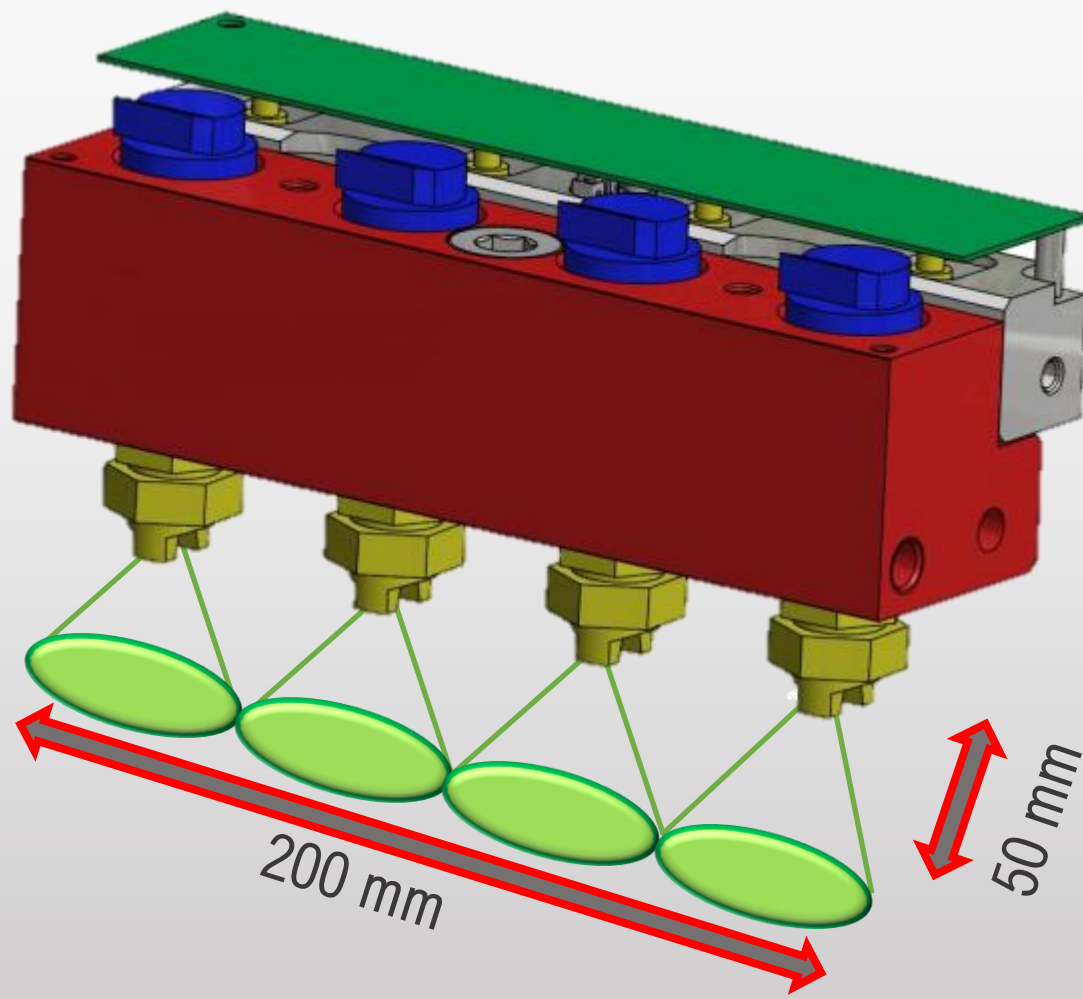
SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE SETTORIALE SAGOMA

- Possibilità di selezionare zone specifiche della superficie della lamiera in riquadri **50x50 mm**
- Regolazione della quantità dell'olio da 0,5 a 3 g/m²
- Fino a 8 diverse quantità di olio selezionabili sulla stessa superficie
- Adatto sia per coil che per quadrotti pretagliati
- Disponibile in varie misure:
 - ☐ *per quarotti*: per ampiezze da 800 a 3000 mm
 - ☐ *per coil*: per ampiezze da 800 a 2000 mm



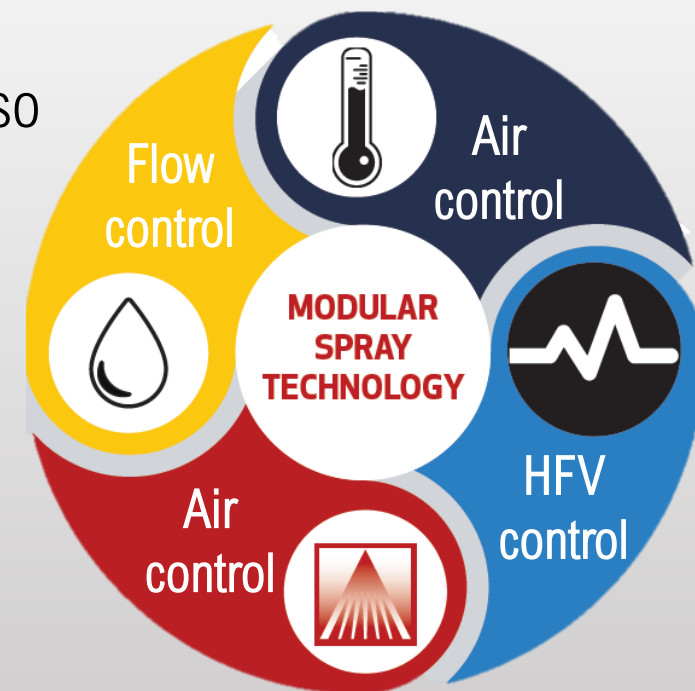
MANIFOLD MODULARE LA QUALITÀ DELL' APPLICAZIONE

TECNOLOGIA DIETRONIC ® CON COLLETTORI MODULARI

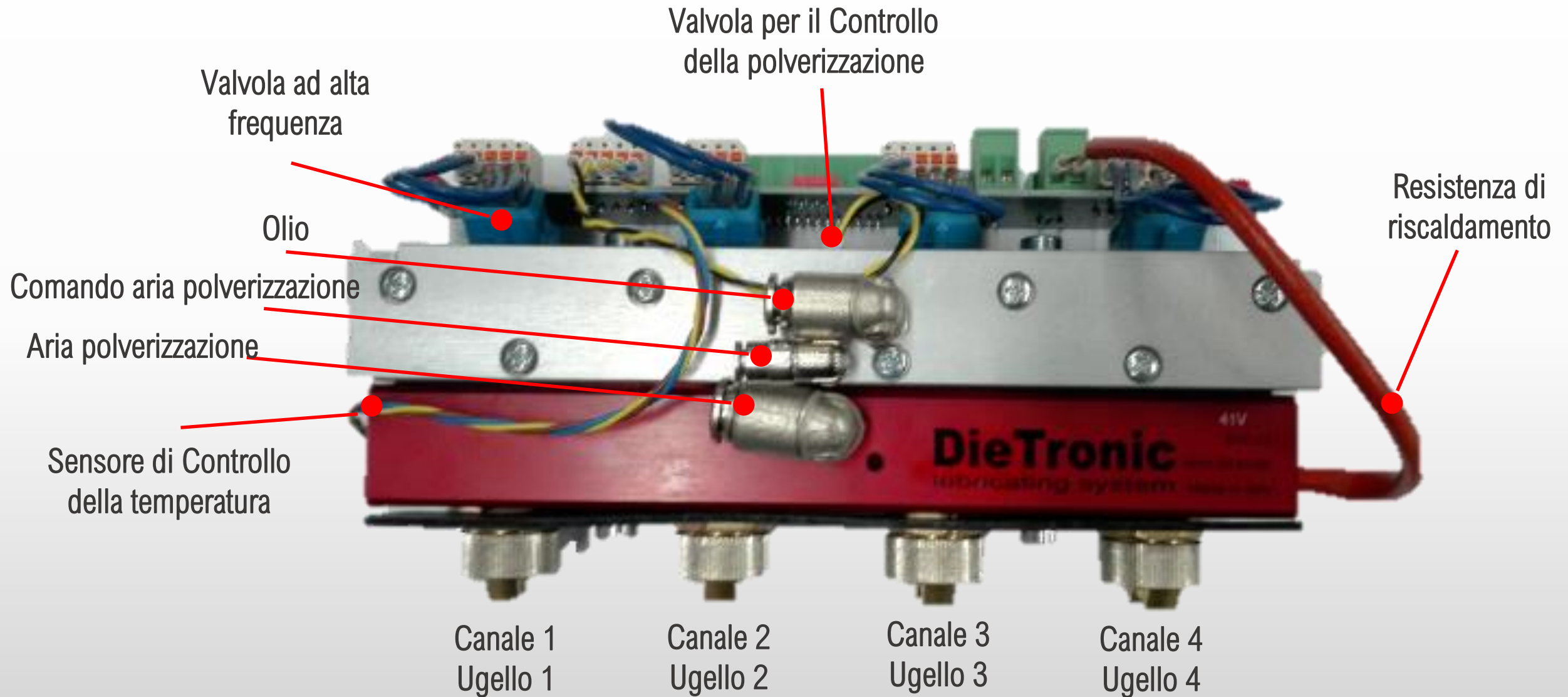


Grazie alla tecnologia brevettata DieTronic (solo 50 mm di distanza tra ugello e lamiera), rispetto ai sistemi convenzionali, vi è una notevole riduzione delle nebbie oleose

- ✓ Minore olio in eccesso
- ✓ Riduzione sprechi



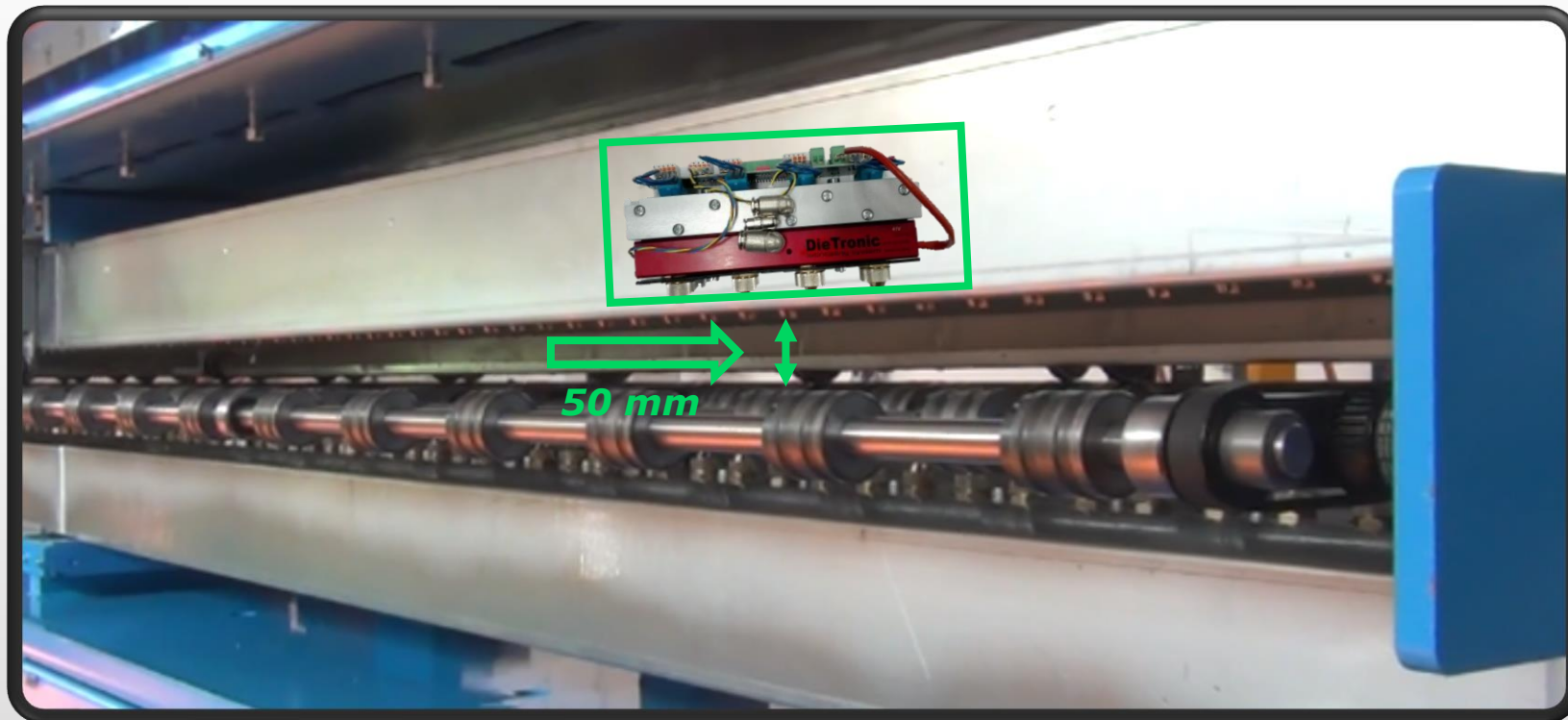
MANIFOLD MODULARE



CONTAMINAZIONE LIMITATA

SISTEMA CHIUSO

per evitare la contaminazione di componenti quali tubazioni e dispositivi elettrici

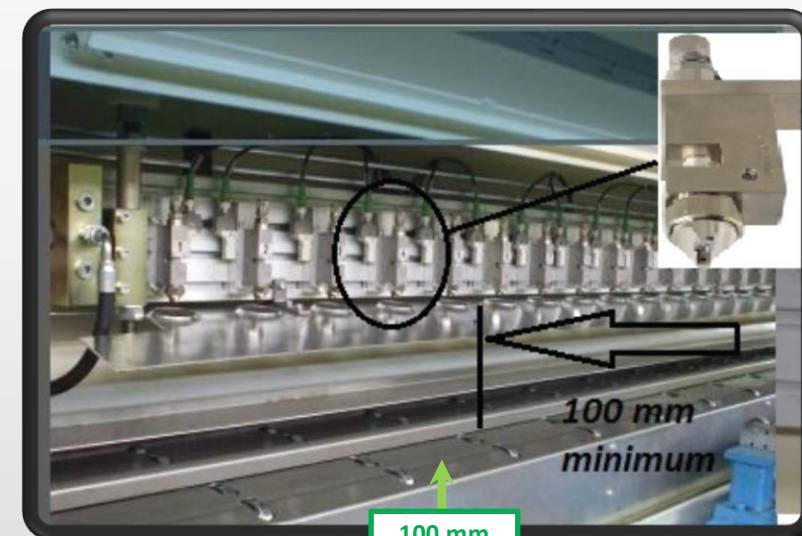


50 mm

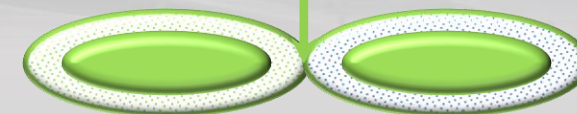


SISTEMA APERTO

dispersione di nebbie oleose su tutti i componenti del quadro



100 mm

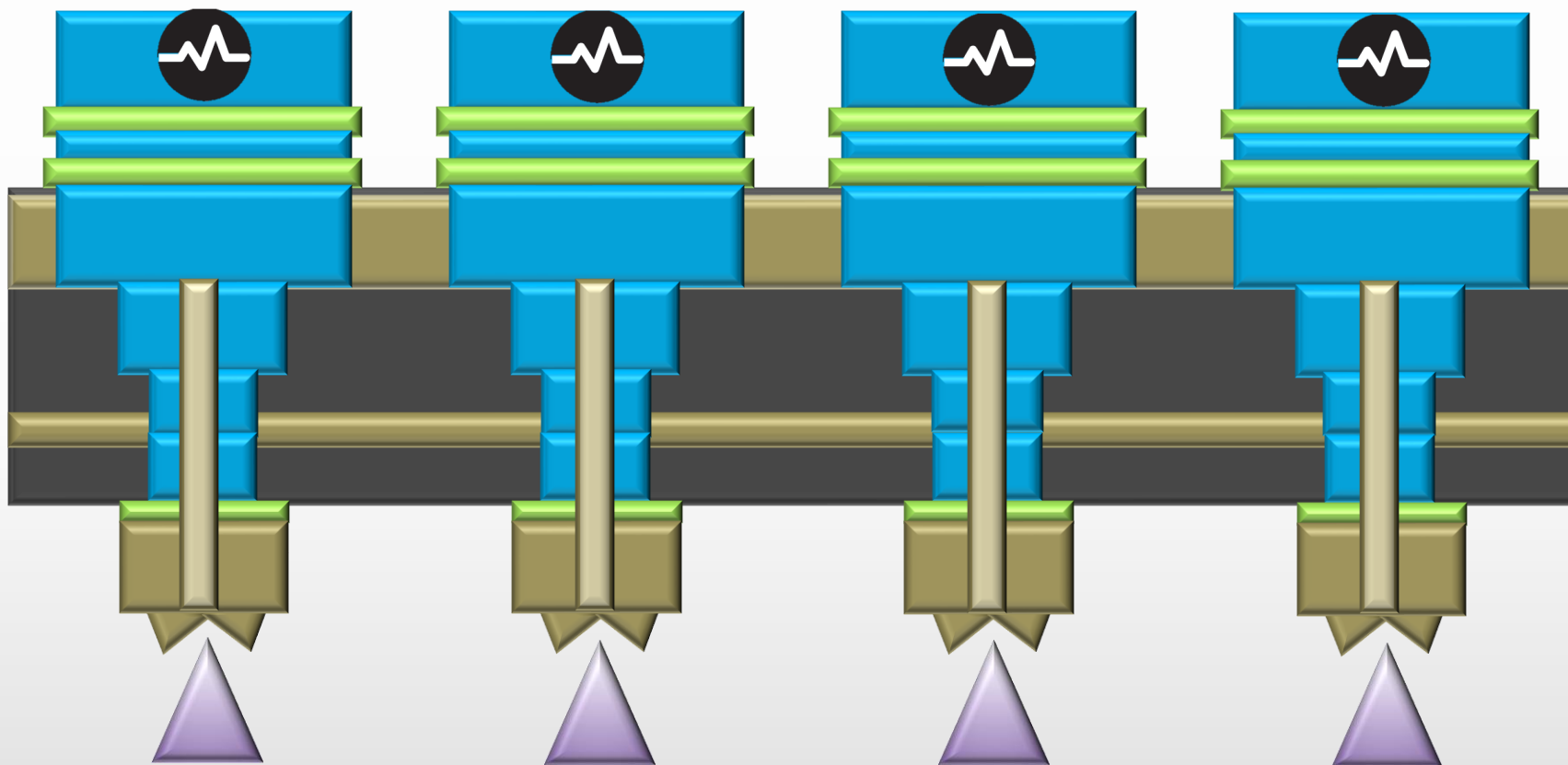


Applicazione approssimativa con maggiore overspray

MANIFOLD® HFV TECHNOLOGY

LE CARATTERISTICHE

Quantità di olio regolabile
attraverso le valvole ad
alta frequenza HFV (High
Frequency valve)

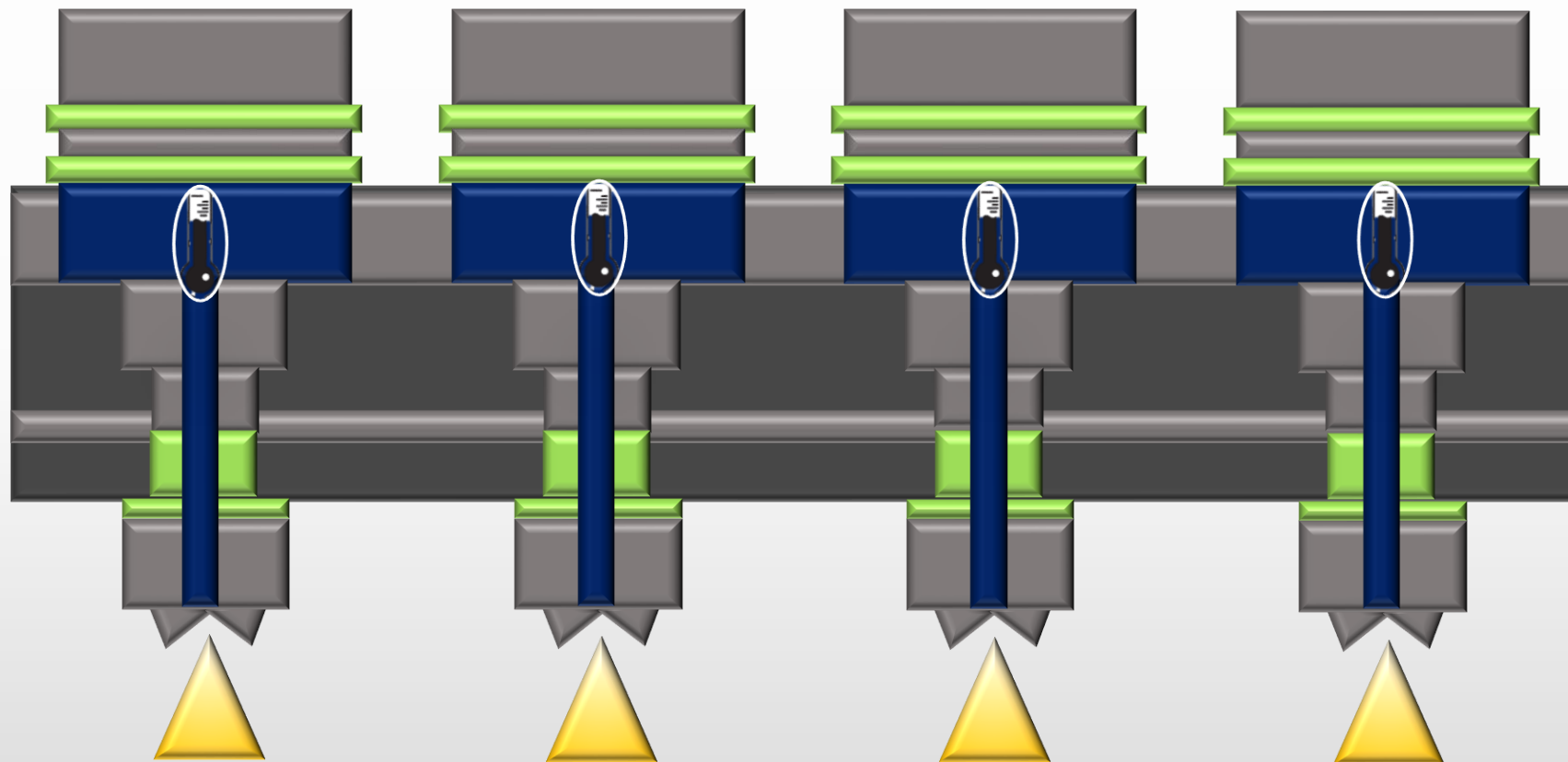


DT ® CONTROLLO HFV

MANIFOLD® HFV TECHNOLOGY

LE CARATTERISTICHE

Sistema di riscaldamento
integrato con controllo
della temperatura per
ogni collettore

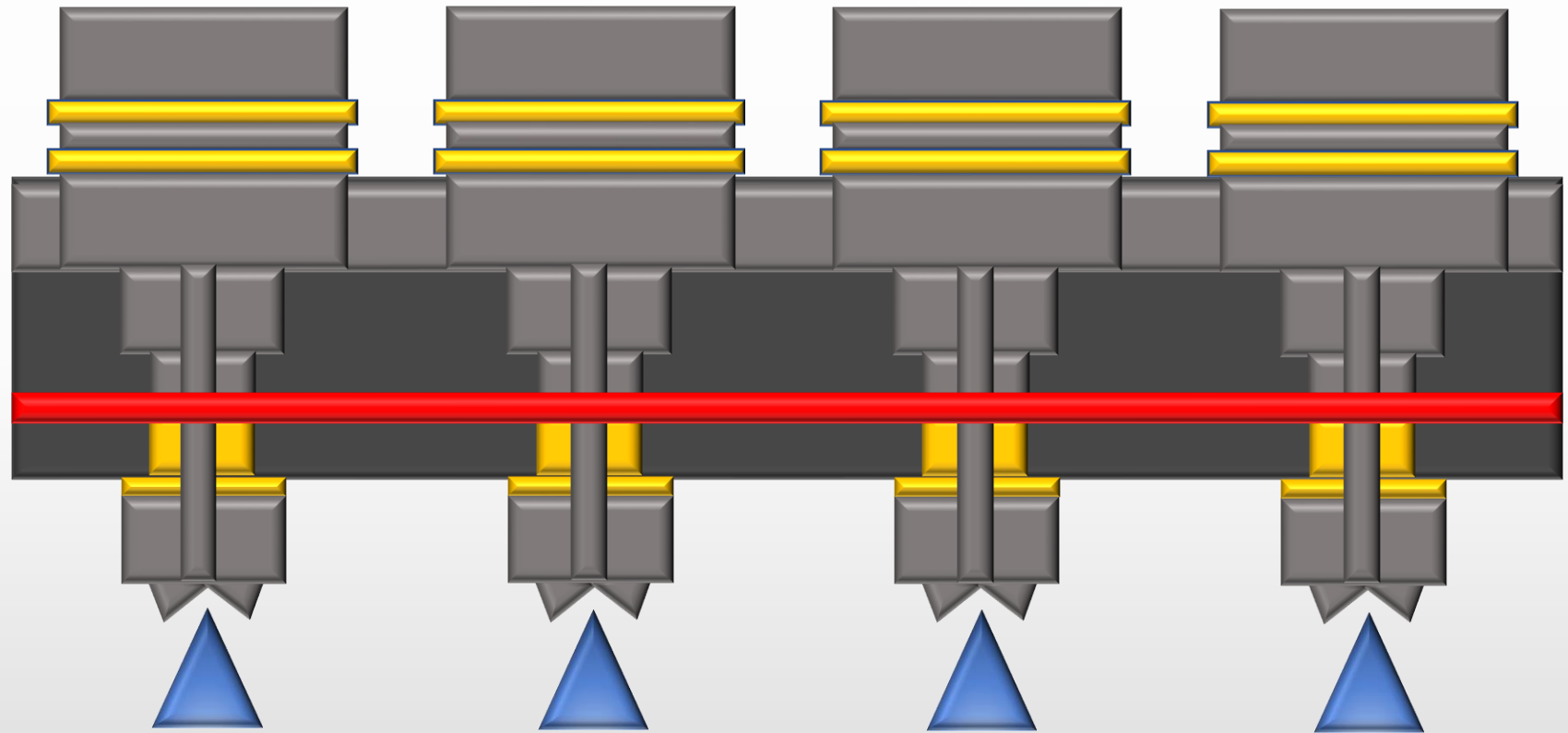


DT ® CONTROLLO TEMPERATURA

MANIFOLD® HFV TECHNOLOGY

LE CARATTERISTICHE

Valvola di regolazione
dell'aria di polverizzazione,
integrata in ogni collettore,
con regolazione elettronica

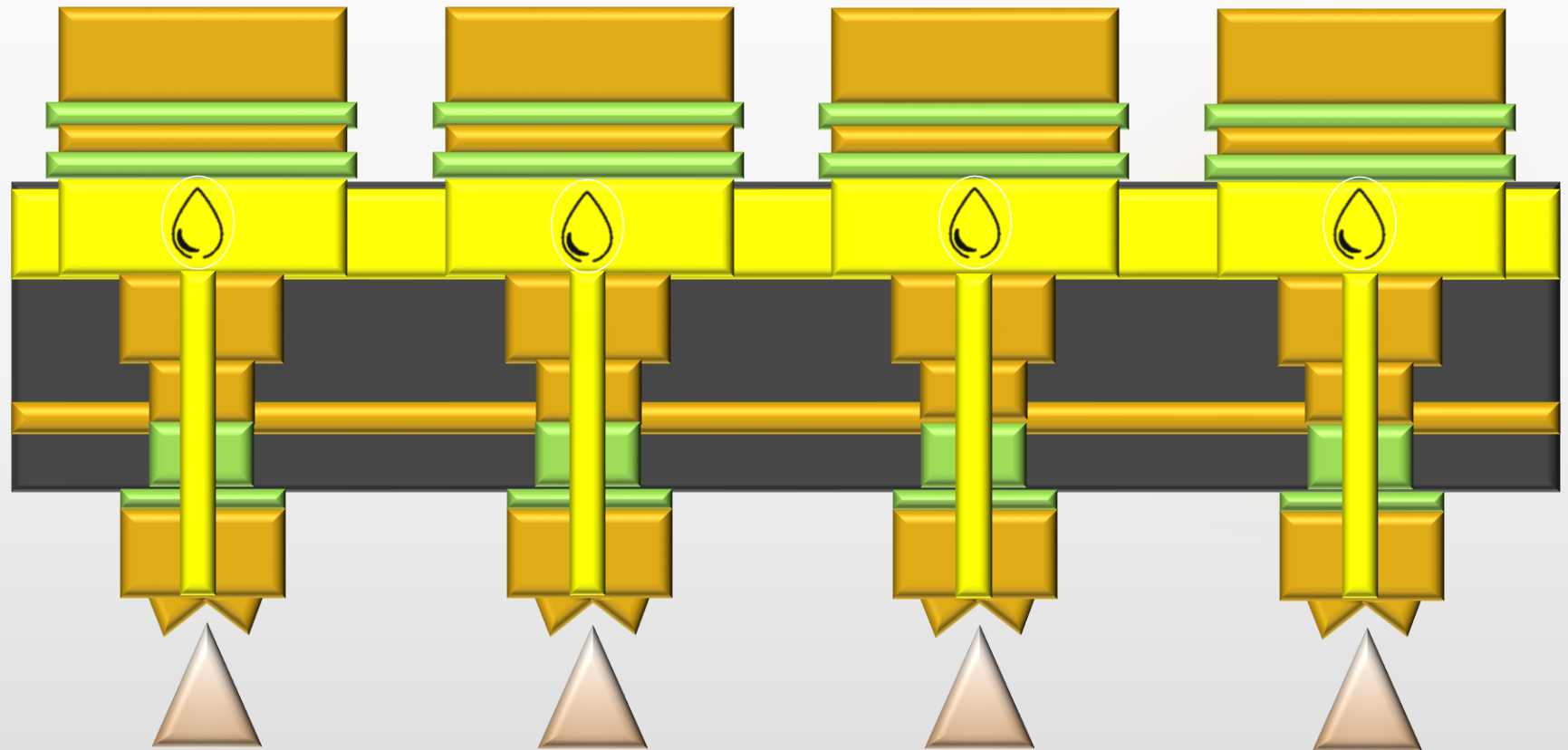


DT® CONTROLLO DELL'ARIA

MANIFOLD® HFV TECHNOLOGY

LE CARATTERISTICHE

Sensore di controllo
del flusso per garantire
il corretto
funzionamento del
collettore modulare



DT® CONTROLLO SENSORE DI FLUSSO

Adatto per COIL



COIL



Adatto per QUADROTTI PRETAGLIATI

 **DieTronic**
lubrication system

LAMIERA

 **DieTronic**
lubrication system





TRASPORTO MOTORIZZATO

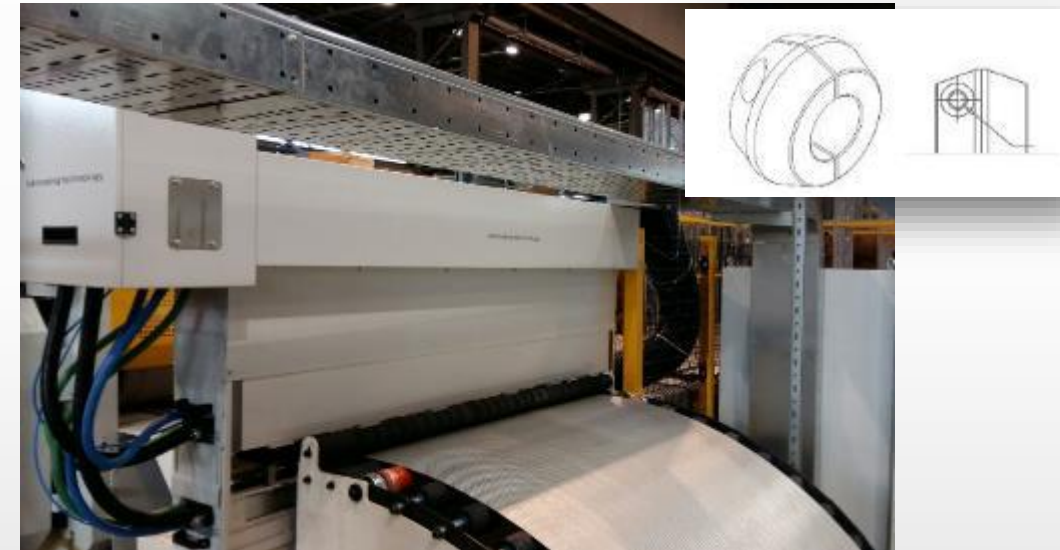


Il trasporto motorizzato assicura al 100% il corretto transito dei fogli di lamiera senza slittamento grazie alle ruote anti-slittamento superiori.



DieTronic
lubrication system

RUOTE NON MOTORIZZATE



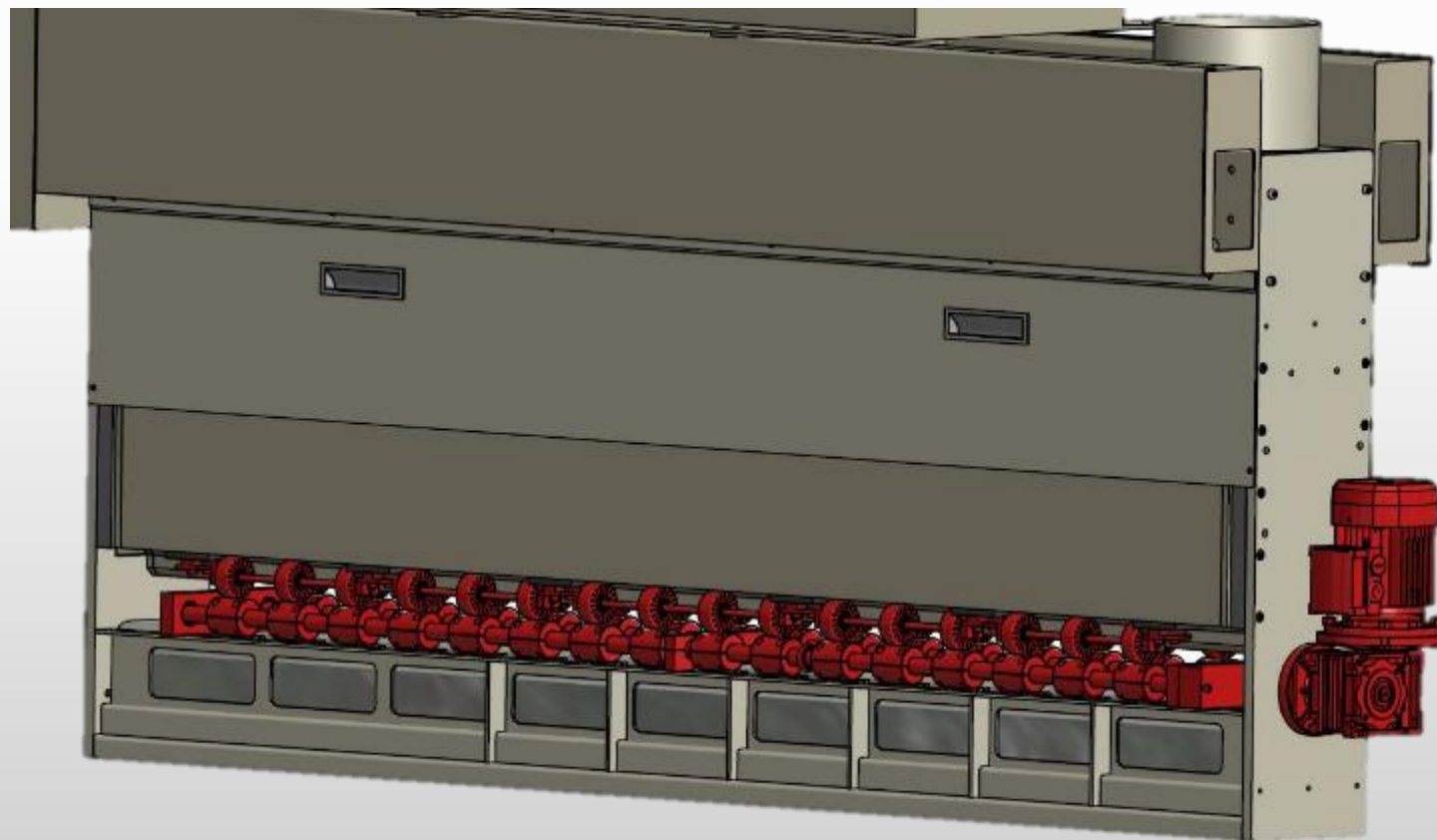
Trasporto non motorizzato con particolare design che permette un contatto minimo con le ruote.



TRASPORTO MOTORIZZATO

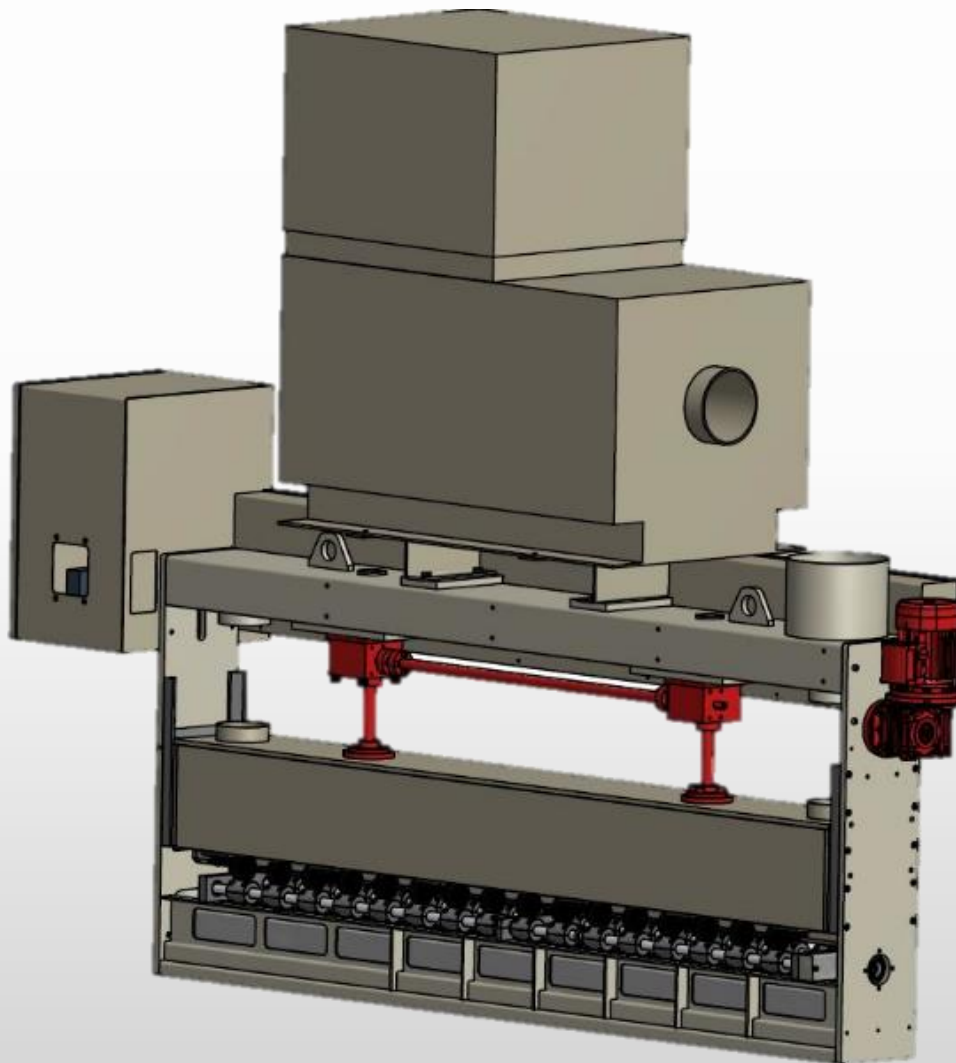
SLIM DESIGN

le ruote anti-slittamento garantiscono un corretto transito della lamiera fino a fogli di dimensione min 300 mm.



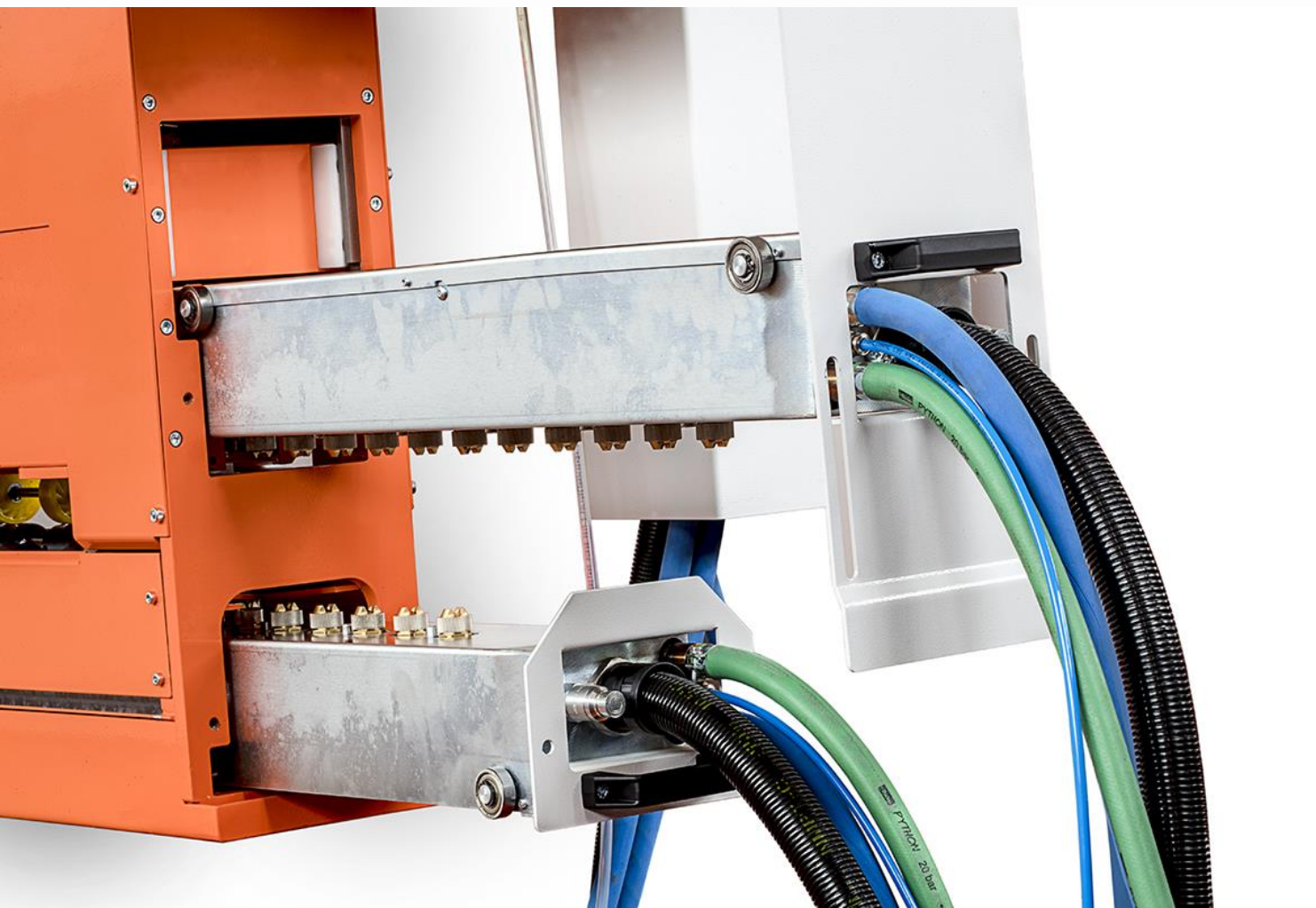


SISTEMA DI REGOLAZIONE ALTEZZA



Se la macchina è inserita su una linea di lavorazione coil, il sistema può essere dotato di un *sistema di regolazione in altezza della testa di spruzzatura superiore* per garantire un più agevole inserimento del coil ed evitare di danneggiare il materiale e la macchina

TESTE DI SPRUZZATURA CHIUSE ED ESTRAIBILI



- Teste di spruzzatura superiori ed inferiori chiuse ed estraibili
 - ✓ *Ambiente di lavoro più pulito e sicuro*
 - ✓ *Manutenzione più semplice*
- Manifold Modulari brevettati
 - ✓ *Sostituzione rapida*

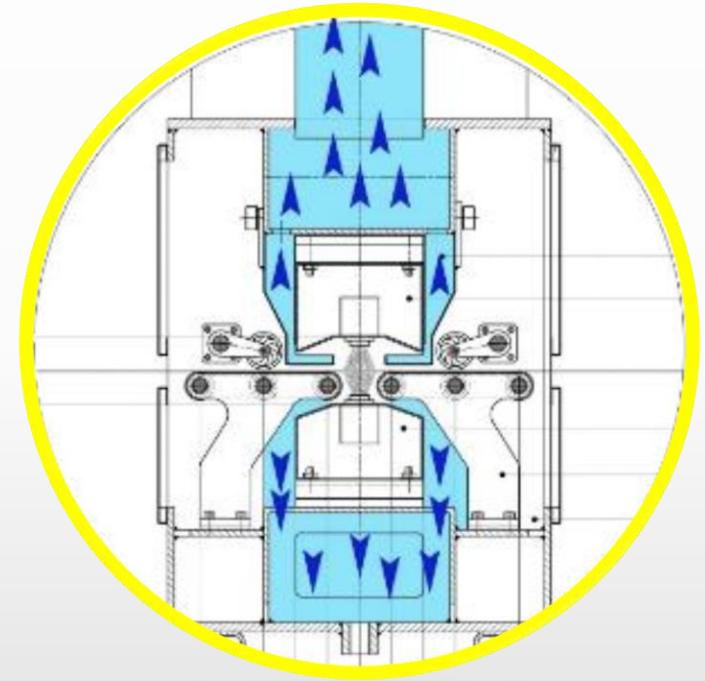
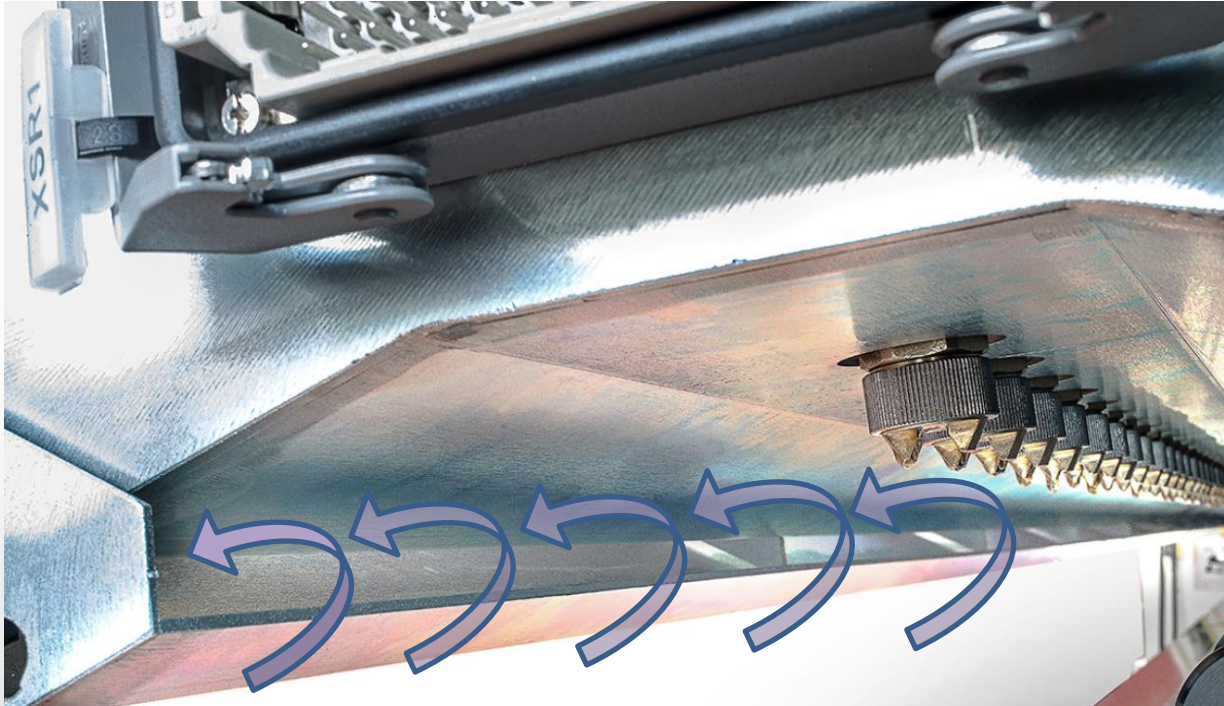
SISTEMA DI ASPIRAZIONE DELLE NEBBIE OLEOSE

Per ridurre al minimo la presenza di nebbie oleose all'interno della camera di spruzzatura, tutti i nostri sistemi Sagoma sono dotati di un **sistema di aspirazione con filtro ad alta efficienza**.

Un **manometro analogico** garantisce il monitoraggio della durata del filtro.



SPECIALE DESIGN DELLA CAMERA DI SPRUZZATURA



La forma peculiare della camera di spruzzatura, che avvolge molto da vicino l'area dove si spruzza il prodotto, garantisce un miglior controllo dell'olio in eccesso e consente quindi un miglior risultato di aspirazione

SISTEMA ANTI- GOCCIA WIPER

*Grazie al suo movimento trasversale, il **Raschiatore o Wiper** rimuove eventuali gocce d'olio che si possono accumulare all'interno della camera di spruzzatura, evitando la caduta di lubrificante sulla lamiera transitante.*



GESTIONE DELL'OLIO

I sistemi DieTronic sono progettati per gestire **diversi tipi di lubrificanti** (*oli puri a bassa, media e alta viscosità, nonché prodotti a base d'acqua*)

- In caso di **oli ad alta viscosità** → integrazione con impianto di riscaldamento
- In caso di **prodotti a base acqua** → integrazione con miscelatore

GESTIONE MULTI-OLI

Per *gestire più lubrificanti automaticamente e separatamente ed evitare contaminazioni*, i nostri impianti possono essere dotati di:

- **uno o più serbatoi** (ognuno dotato di indicatore livello dell'olio visivo ed elettrico, visualizzabile anche su pannello touch-screen.)
- **serbatoio aggiuntivo per il prodotto di pulizia**, per eseguire la pulizia di tutto il circuito prima del cambio olio



PROCEDURA DI PULIZIA



PURGE

Espulsione del lubrificante depositato all'interno dei canali dei manifold tramite aria compressa



CLEAN

Erogazione del prodotto di pulizia all'interno dei canali dei manifold



DRY

Espulsione del prodotto di pulizia dai canali dei manifold tramite aria compressa



REFILL

Riempimento veloce ed efficace del prodotto grazie ai passaggi precedenti

UNITÀ ESTERNA DI PULIZIA

- ✓ Pulizia rapida delle teste di spruzzatura
- ✓ Controllo funzionalità ugelli



Soluzione 1 – Unità esterna di pulizia su carrello integrata a lato dei serbatoi dell'olio



Soluzione 2 – Carrello con unità esterna di pulizia



Soluzione 3 – Unità esterna di pulizia su carrello integrata su serbatoio olio, con serbatoio di recupero Waste

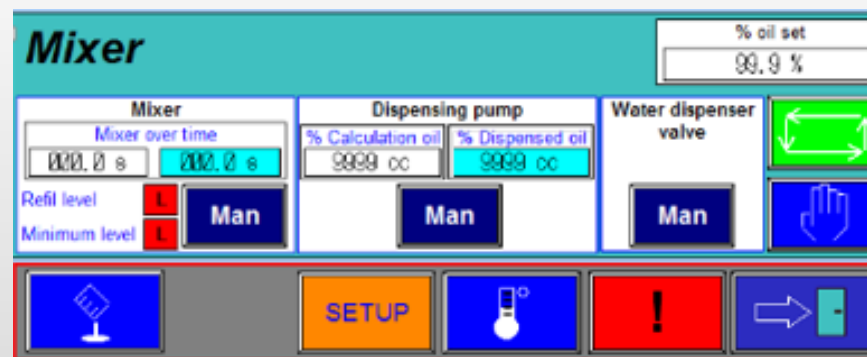
UNITÀ ESTERNA DI PULIZIA

- Per testare la funzionalità dei singoli ugelli
- Per pulire in modo rapido e automatico e facilitare le operazioni di manutenzione off-line sulle teste di spruzzatura; senza dover interrompere la produzione, se si dispone di teste di spruzzatura aggiuntive
- Versatile e adattabile a linee nuove o esistenti
- Per teste di spruzzatura di varie dimensioni
- Possibile aggiunta a bordo del serbatoio di recupero Waste



SERBATOIO DELL'OLIO: MISCELATORE

- Nel caso di **prodotti a base acqua**, il serbatoio può essere integrato con un *sistema di miscelazione* che garantisce una miscela costante di olio e acqua. La quantità di acqua e la percentuale di olio da miscelare sono impostabili da pannello operatore



*per garantire la corretta prestazione della macchina e una buona qualità del prodotto miscelato, si consiglia di utilizzare acqua demineralizzata

SISTEMA DI RICARICA AUTOMATICO



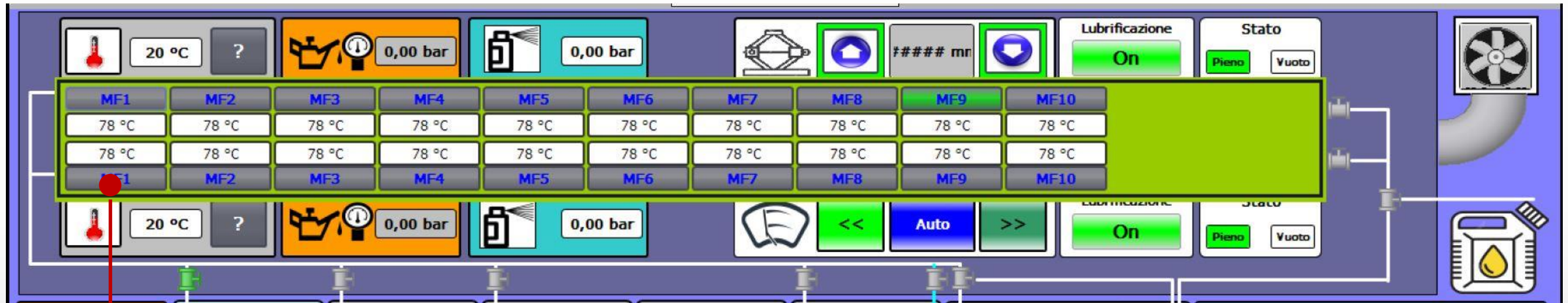
- Sistema di ricarica automatico da fusto (da 200 o 1000 lt) al serbatoio principale dell'olio

PANNELLO OPERATORE



- Pannello di controllo Siemens 19"
- Regolazione della quantità di olio, da 0,5 a 3 g/m²
- Colori diversi identificano 8 diverse quantità di olio
- Possibilità di salvare ricette e richiamarle

DIAGNOSTICA DELLA CAMERA DI SPRUZZATURA



- Controllo della temperatura per ogni singolo Collettore

DIAGNOSTICA DELLA CAMERA DI SPRUZZATURA

- Per monitorare la corretta funzionalità di ogni singolo ugello

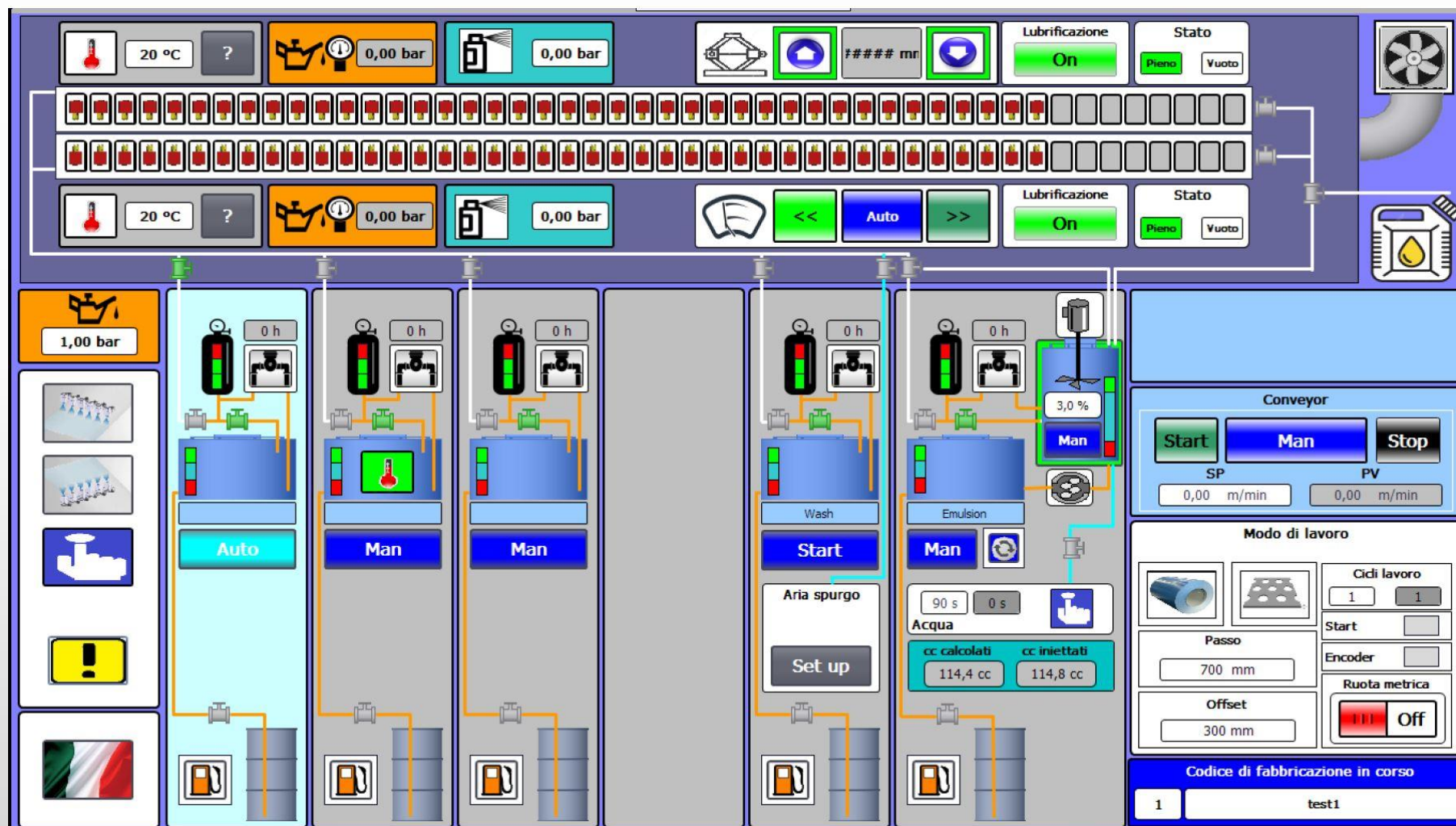




DIAGNOSTICA DELLA CAMERA DI SPRUZZATURA

- Per controllare il tempo di lavoro di ogni singolo ugello

DIAGONISTICA DELLA GESTIONE FLUIDI



ALLARMI

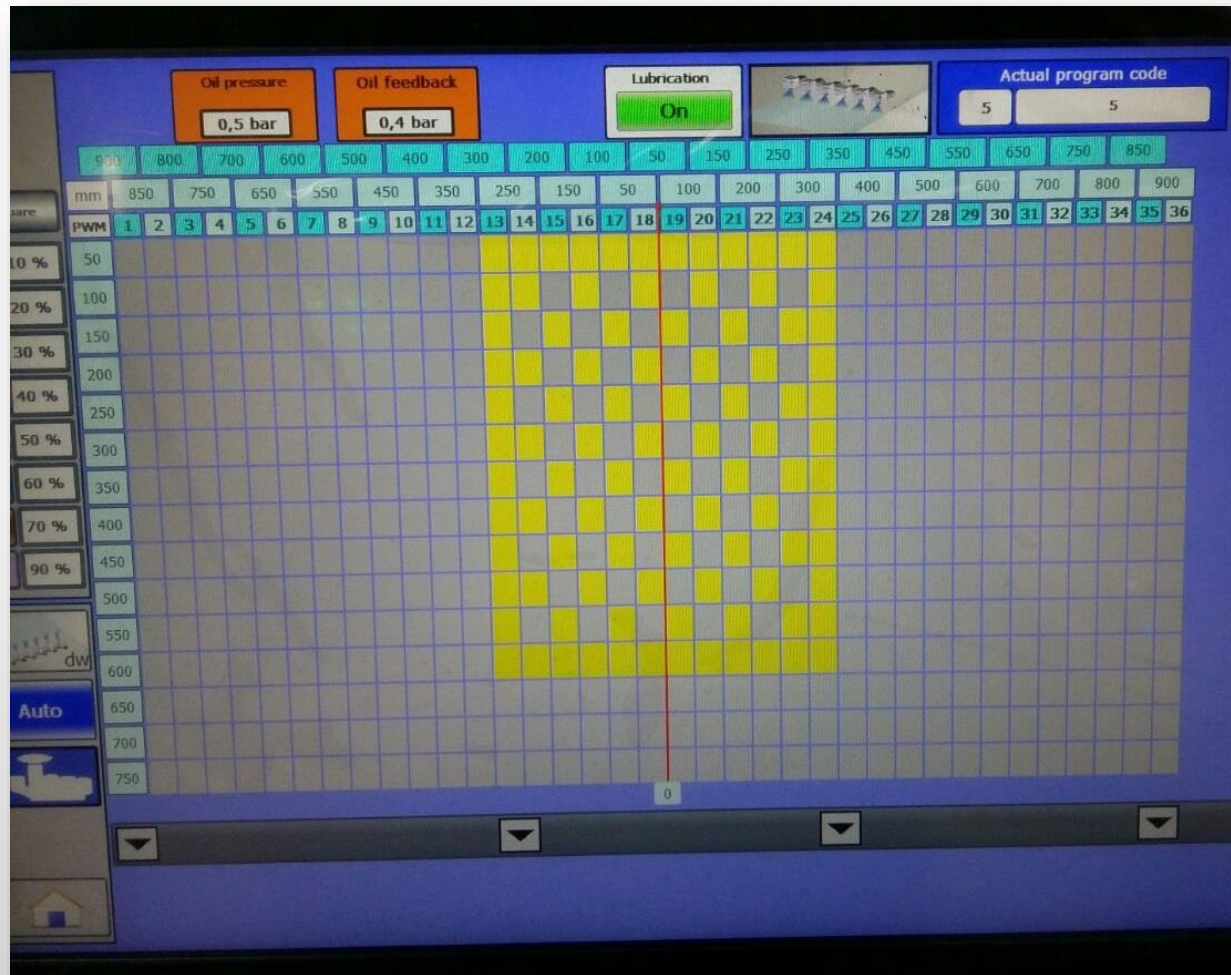
USCITA					
N°.	Tempo	Data	Stato	Testo	
NA 4	17:20:44	18/01/2021	E	Livello massimo accumulatore olio1 superato	
NA 6	19:16:56	14/01/2021	E	Allarme comunicazione profinet	
NA 3	19:16:56	14/01/2021	E	Mancanza aria compressa Spray Box	
NA 14	19:16:56	14/01/2021	E	Protezione 48 Vac intervenuta	
NA 19	19:16:56	14/01/2021	E	Cassetta Spray Box aperta	
NA 28	19:16:56	14/01/2021	E	Intervento termico aspiratore	
NA 36	19:16:56	14/01/2021	E	Intervento termico riscaldamento serbatoio 2	
NA 34	19:16:56	14/01/2021	E	Intervento termico riscaldamento inferiore	
NA 33	19:16:56	14/01/2021	E	Intervento termico riscaldamento superiore	
NA 66	19:16:56	14/01/2021	E	Protezione alimentatore 12Vdc	
NA 65	19:16:56	14/01/2021	E	Protezione raffreddamento quadro	
NA 78	19:16:56	14/01/2021	E	Allarme mancanza aria serbatoio	
NA 77	19:16:56	14/01/2021	E	Allarme motore conveyor	
NA 76	19:16:56	14/01/2021	E	Intervento protezione motore pompa mixer	
NA 72	19:16:56	14/01/2021	E	Livello minimo serbatoio	

USCITA					
N°.	Tempo	Stato	Testo		
NA 4	17:20:44	E	Livello massimo accumulatore olio1 superato		
NA 4	17:20:43	(E)U	Livello massimo accumulatore olio1 superato		
NA 4	09:45:23	E	Livello massimo accumulatore olio1 superato		
NA 4	09:45:22	(E)U	Livello massimo accumulatore olio1 superato		
NA 42	09:45:22	(E)U	Livello massimo accumulatore Emulsion superato		
NA 80	09:45:22	(E)U	Allarme encoder conveyor		
NA 84	09:45:22	(E)U	Waste tank pieno o disabilitato		
NA 26	09:45:22	(E)U	Livello minimo serbatoio Emulsion		
NA 6	19:16:56	E	Allarme comunicazione profinet		
NA 4	19:16:56	E	Livello massimo accumulatore olio1 superato		
NA 3	19:16:56	E	Mancanza aria compressa Spray Box		
NA 14	19:16:56	E	Protezione 48 Vac intervenuta		
NA 19	19:16:56	E	Cassetta Spray Box aperta		
NA 42	19:16:56	E	Livello massimo accumulatore Emulsion superato		
NA 28	19:16:56	E	Intervento termico aspiratore		
NA 36	19:16:56	E	Intervento termico riscaldamento serbatoio 2		
NA 34	19:16:56	E	Intervento termico riscaldamento inferiore		
NA 33	19:16:56	E	Intervento termico riscaldamento superiore		
NA 66	19:16:56	E	Protezione alimentatore 12Vdc		
NA 65	19:16:56	E	Protezione raffreddamento quadro		
NA 80	19:16:56	E	Allarme encoder conveyor		
NA 78	19:16:56	E	Allarme mancanza aria serbatoio		
NA 77	19:16:56	E	Allarme motore conveyor		
NA 76	19:16:56	E	Intervento protezione motore pompa mixer		
NA 84	19:16:56	E	Waste tank pieno o disabilitato		
NA 72	19:16:56	E	Livello minimo serbatoio		
NA 26	19:16:56	E	Livello minimo serbatoio Emulsion		

- Pagina degli allarmi della macchina in tempo reale

- Riepilogo dei precedenti allarmi sulla macchina

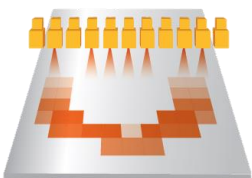
SELEZIONE AREA DI SPRUZZATURA





SERBATOIO DI RECUPERO WASTE

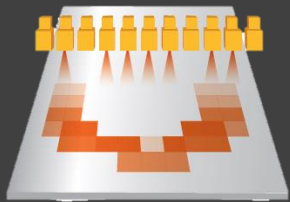
Gli scarti d'olio vengono raccolti e condotti al *serbatoio Waste*, dotato anche di un sensore di riempimento che avvisa quando il serbatoio deve essere svuotato.



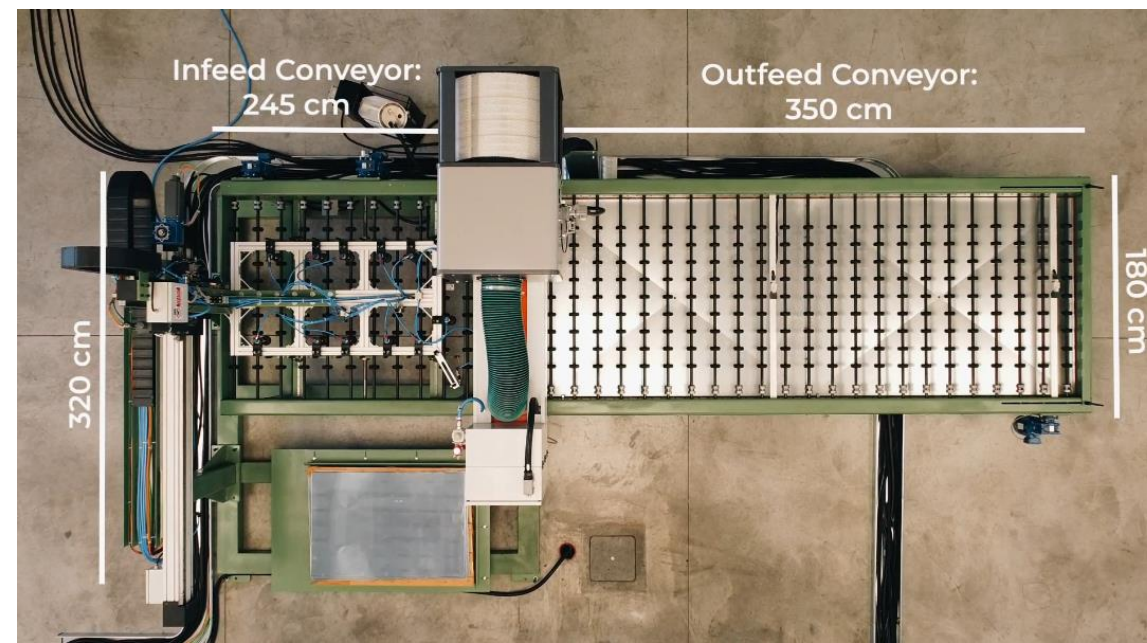
SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE SETTORIALE SAGOMA CON RULLIERE

- Rulliere in entrata e in uscita
- Sistema di centramento frontale e laterale
- Integrabilità con sistemi automatizzati (disimpilatori, robot,...)





SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE SETTORIALE CON RULLIERE E AUTOMAZIONE (DISIMPIATORE)



SUPPORTO TECNICO LOCALE IN TUTTO IL MONDO



Il nostro staff è disponibile
in tutto il mondo per:

- Supporto Tecnico
- Programmi di Manutenzione Programmata
- Possibilità di assistenza remota (h24)
- Fornitura ricambi, sempre disponibili da:

- ✓ Italia
- ✓ Stati Uniti
- ✓ Cina
- ✓ Brasile



DieTronic



DieTronic



DieTronic



DieTronic



Referenze Automotive OEM



General Motors



Referenze Automotive T1 e T2



Referenze Integratori



GÜDEL

SCHULER
Member of the ANDRITZ GROUP

FAGOR



HYUNDAI
Rotem

Nidec
ARISA

MECFOND S.p.A.

CAVENAGHI & RIDOLFI
PRESSE OLEODINAMICHE DAL 1922



SANGIACOMO
presse

 **MOSSINI**
PRESSE

OMERI
Nel mondo, nel tempo

ZANI
presse

GALDABINI
1890

NORDA

Hydraulico

CoilTech
Press Feeding Systems



qs group
Integrated Industrial Automation

saronni s.p.a.



ASSERVIMENTI
SAL PRESSE

 **NOVASTILMEC** S.p.A.
Co-Processing Equipment

TIMAC
since 1975

Referenze Elettrodomestico

FRANKE

B/S/H/

 **Electrolux**

 **Whirlpool**

 **REGINOX**

 **smeg**

 **Indesit**

bticino

 **APELL**
soluzioni inossidabili

 **CM**

ELKAY

AGA RANGEmaster

gorenjegroup
Gorenje GALO, d.o.o.

Amica

 **arçelik**

VESTEL



📍 Via Madre Teresa di Calcutta 9-13,
Z.I. Malpensata, 26866
Sant'Angelo Lodigiano (LO) – IT

☎ +39 0371 210 129
☎ +39 0371 214 321

✉ sales@dietronic.eu

💻 www.dietronic.eu &
www.tubesurface.com



NUMERO VERDE GRATUITO
800 947 397

NUMERO VERDE GRATUITO
+39 0371 070075

GRAZIE DELL'ATTENZIONE